

ATELIER INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE DE CUERS-PIERREFEU ----- DIVISION EQUIPEMENTS	INSTRUCTION TECHNIQUE	REFERENCE						Page 1 sur 18
		3	3	-	3	2	1	
		INDICE					C	

Désignation : Moteur de pompe
Ensemble supérieur ou aéronef : Alphajet
Niveau d'intervention possible : NTI3
Criticité : 3

**L'édition en vigueur de ce document est
celle accessible dans la GED via
l'INTRANET. S'assurer de la validité de
toute copie avant usage**

CONSTRUCTEUR	NUMEROS		OBSERVATIONS
	CONSTRUCTEUR	GESTION NOMENCLATURE OTAN	
F0553	206553	6105-14-4074740	

DOCUMENTS DE REFERENCES:

Notice technique :

- NCK 328

DIFFUSION : 2424, 2750, original aux archives.

REDACTEUR :		VERIFICATEUR:		APPROBATEUR CHEF DE GROUPE ETUDES METHODES :	
VISA		VISA		VISA	
DATE	NATALI 2021.06.01 13:09:45 +02'00'	DATE	Anne GONZALVEZ 2021.06.01 13:17:32 +02'00'	DATE	Christophe Chesnais 2021.06.02 10:38:13 +02'00'

Ce document est la propriété de l'AIA-CP, il ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.

REFERENCE						MOTEUR DE POMPE	Page 6 sur 18
3	3	-	3	2	1		
IT				Ind.	C		

1 GENERALITES

1.1 BUT DE L'EQUIPEMENT, ROLE A BORD, FONCTION DANS LE CIRCUIT

Permet par entraînement de la roue à aubes d'aspirer le carburant pour l'amener dans la pompe.
(Voir NCK328).

1.2 COMPOSITION ET DESCRIPTION DE L'EQUIPEMENT

Moteur électrique équipé de quatre balais. (Voir NCK328).

1.3 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation 27Vcc ($\pm 0,1$ volts)

Intensité absorbée 9 à 12 Ampères.

Couple appliqué au banc 0,17 ou 0,23 N.m

1.4 DIFFERENCE ENTRE LES TYPES

Néant

1.5 THEORIE DE FONCTIONNEMENT

Voir NCK328.

REFERENCE						MOTEUR DE POMPE	Page 13 sur 18
3	3	-	3	2	1		
IT				Ind.	C		

7.1.4 Pose des balais (repère 10).

- Soulever les ressorts (repère 11) et engager les balais (repère 10) dans les porte-balais.
- Fixer les cosses des balais à l'aide des vis (repère 9) et rondelles (repère 8) et les rabattre.

7.1.5 Pose du filtre (repère 3).

- Mettre la rondelle élastique (repère 6) et l'entretoise (repère 5) sur l'arbre d'induit.
- Mettre en place le filtre (repère 3) et le fixer à l'aide des deux vis (repère 1) et de deux rondelles à dents (repère 2).
- Souder les fils de raccordement sur le filtre.
- Mettre en place les manchons isolants.

7.1.6 Rodage des balais

- Equiper le moteur de son faux palier et le monter sur le banc de rodage.
- Raccorder un voltmètre et alimenter le moteur sous 12 Vcc pendant quatre heures en vérifiant qu'il n'y ait pas d'étincelles aux balais.
- A l'issue, faire tourner le moteur pendant dix heures sous 18 Vcc avec une ventilation forcée.
- Vérifier qu'après rodage la surface de contact des balais soit propre et lisse et au moins égale à 75 % de la surface totale.
- Contrôler visuellement la régularité de la patine du collecteur.

8 CONTROLE DES PERFORMANCES

8.1 ESSAIS DES SOUS-ENSEMBLES

Néant

8.2 ESSAIS DE L'ENSEMBLE

- Installer le moteur équipé de son faux palier sur la bride et fixer le tout sur le banc couple Syminex. (Serrer la bride de l'interface au moyen de deux clefs de 14 sur l'arbre moteur puis relier le tout à l'entraîneur).
- Brancher le fil noir au plus et le blanc au moins.

REFERENCE						MOTEUR DE POMPE	Page 14 sur 18
3	3	-	3	2	1		
IT				Ind.	C		

- Vérifier que pour un couple de 0,23 N.m l'intensité est au plus égale à 11,5A et la vitesse de rotation comprise entre 7800 et 8200 tours par minutes après cinq minutes d'essais.
- Vérifier que pour un couple de 0,17 N.m l'intensité est au plus égale à 9,7A et la vitesse de rotation comprise entre 8500 et 8900 tours par minutes.
- Si les paramètres de vitesse sont hors tolérances, dévisser les deux tirants sans déplacer le moteur.
- Utiliser un jet et faire tourner le palier collecteur. (Sens horaire pour faire diminuer la vitesse et inversement).
- Resserrer les tirants et vérifier à nouveau les vitesses.
- Lorsque les paramètres sont corrects, effectuer un marquage au feutre indélébile entre la couronne porte-balais et la carcasse pour garder les bons réglages en cas de démontage du faux palier.
- Livrer l'ensemble moteur-faux palier au secteur hydraulique pour montage sur la pompe 2060B05.

9 PANNES EVENTUELLES

Sans objet

10 TRAVAUX DE FINITION

10.1 CONTROLE FINAL

- Contrôler visuellement le bon état général.
- Pas de corrosion.
- Plaque de baptême conforme.

10.2 CABLAGE EVENTUEL DU CONNECTEUR (SUR DEMANDE ATELIER POMPE)

- Le fil noir (+) est raccordé à la borne A du connecteur.
- Le fil blanc (-) est raccordé à la borne B du connecteur.

11 FIGURES

REFERENCE						MOTEUR DE POMPE	Page 16 sur 18
3	3	-	3	2	1		
IT				Ind.	C		

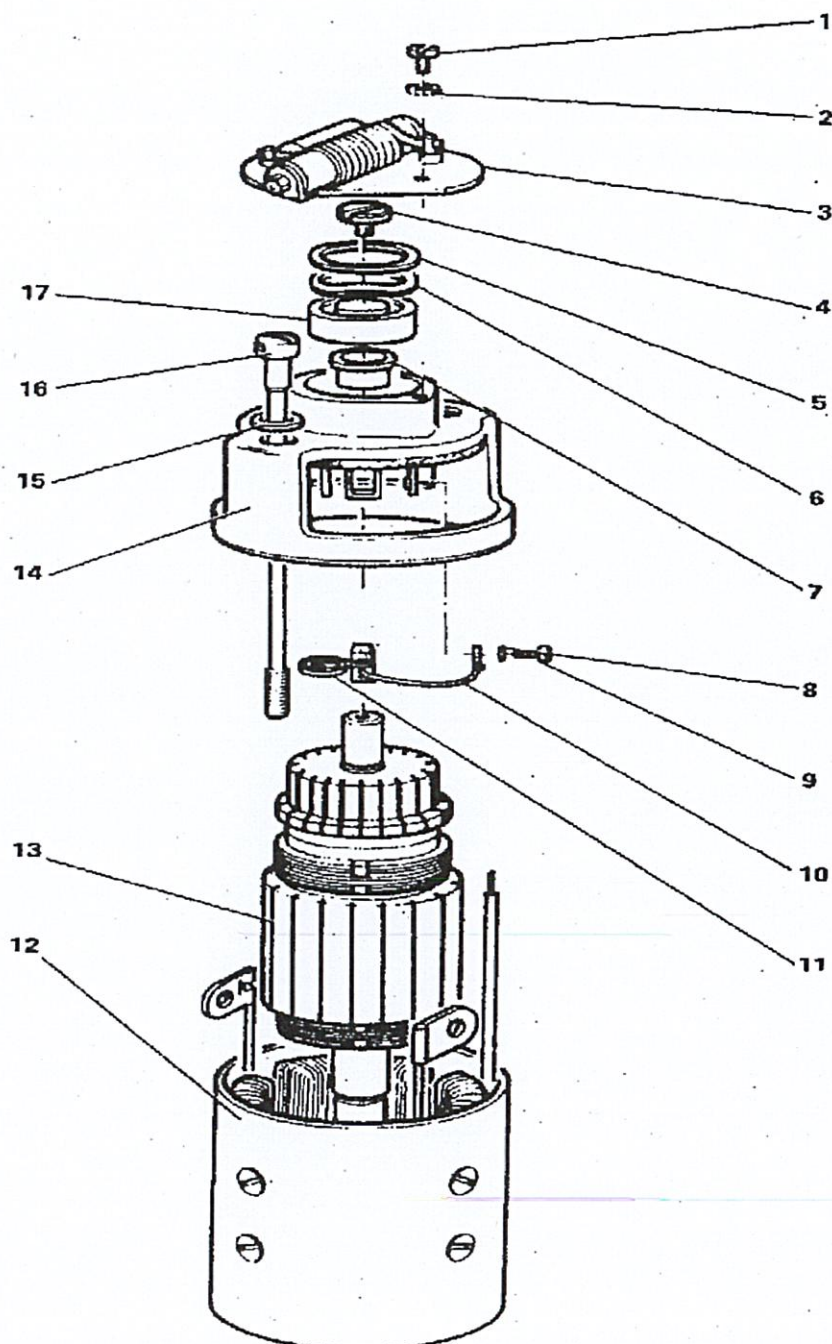


FIGURE 2 : VUE ECLATEE MOTEUR



NOTICE TECHNIQUE

POMPE DE GAVAGE

2060B04

2060B04-1

2060B05

INTERTECHNIQUE (F0553)

EDITION ORIGINALE EN DATE DE : AVRIL 1979

Approuvée par D.M./DCMAA n° 10677/EAA 602/DIR/BCDT/E du : 11/04/79

MISE A JOUR N° 2 EN DATE DE : JUILLET 1987

Approuvée par D.M./DCMAA n° 14127/EAA 602/CDTAA du : 20/07/87

NCK 328

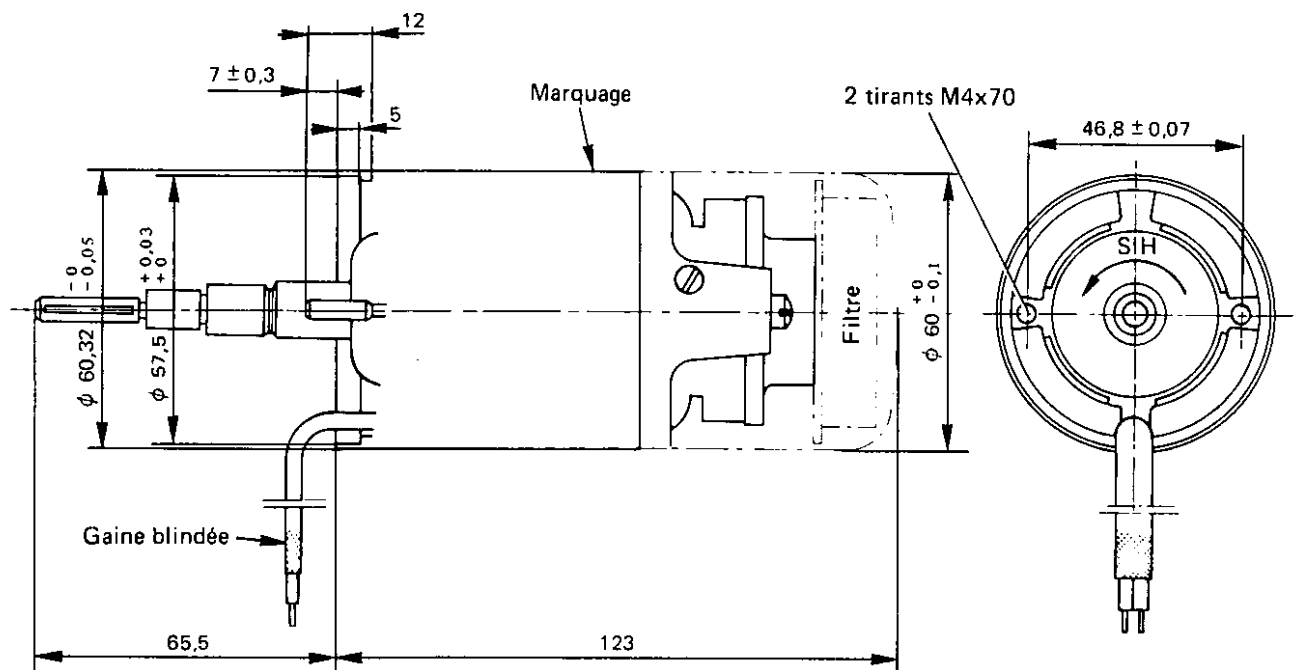


FIGURE 2 - ENCOMBREMENT DU MOTEUR

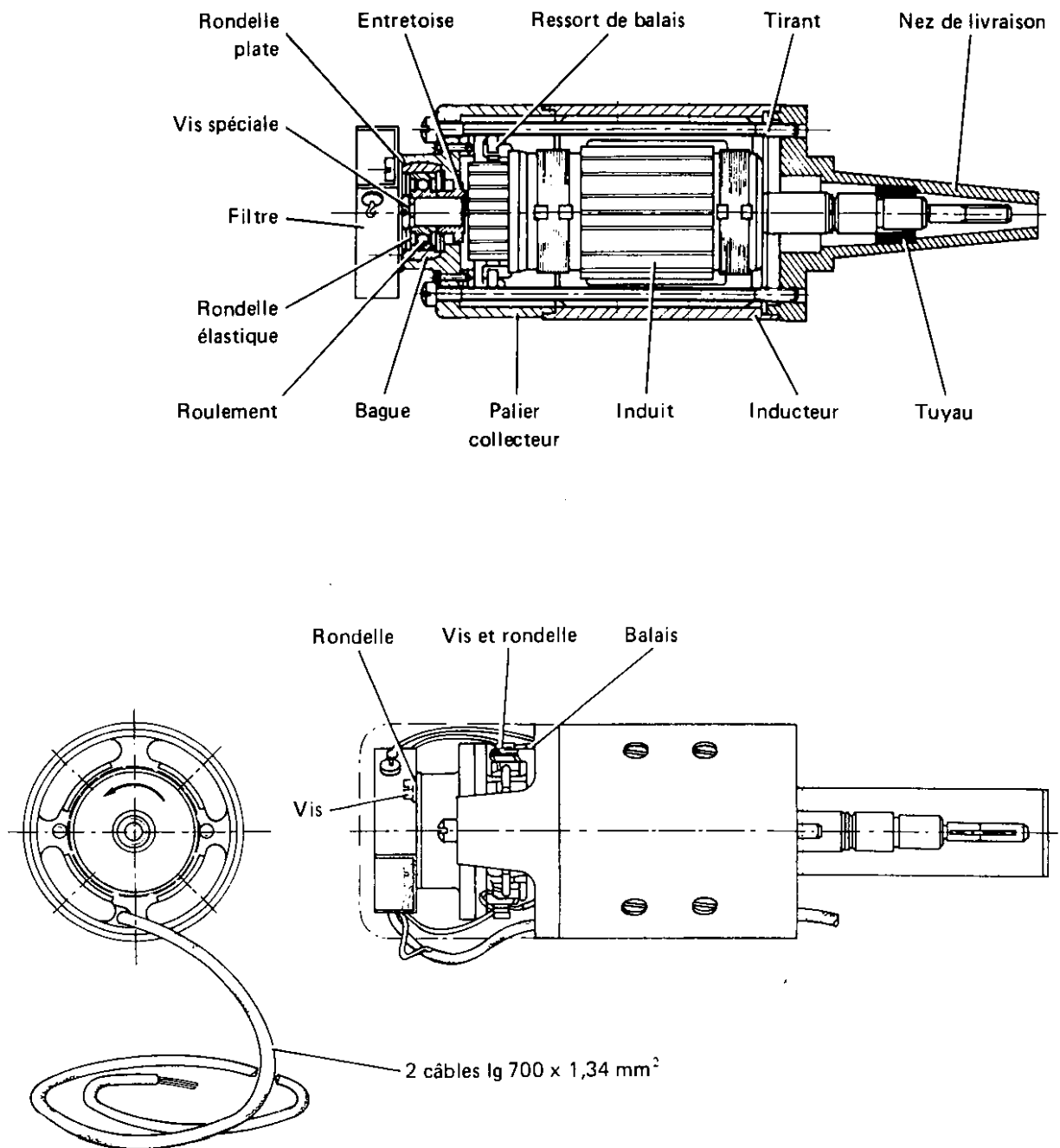


FIGURE 4 - DESCRIPTION DU MOTEUR 206645

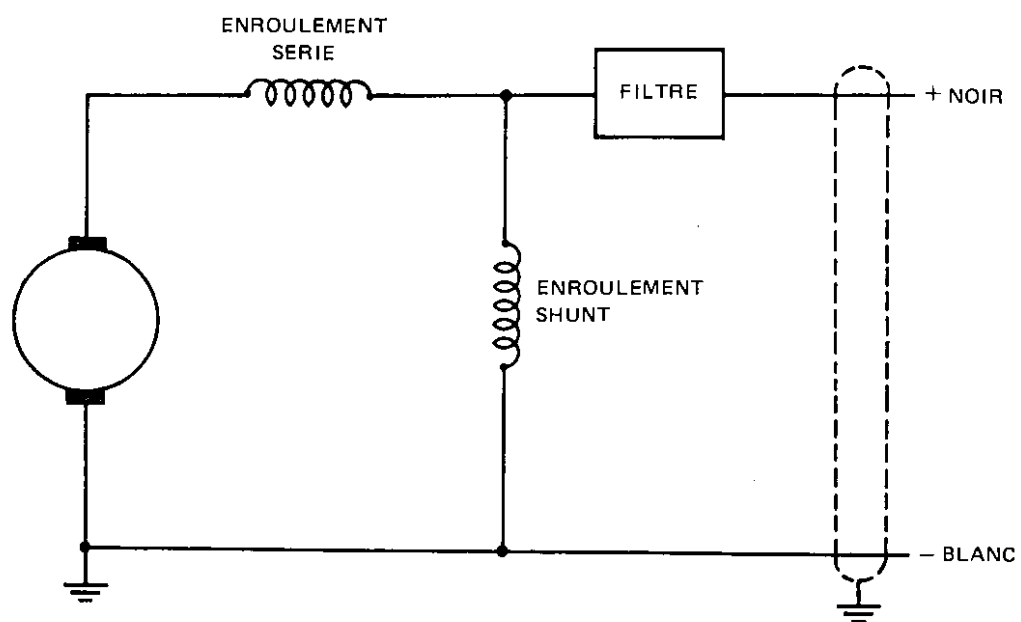


FIGURE 5 - SCHEMA DE PRINCIPE DU MOTEUR 206645

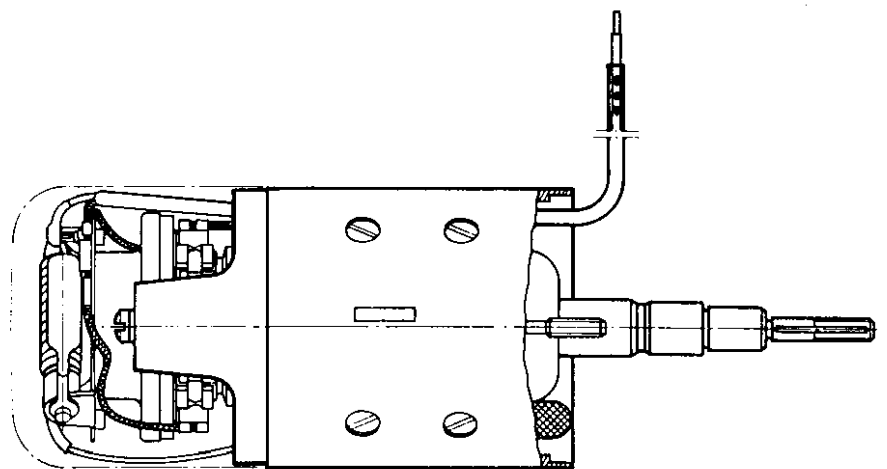
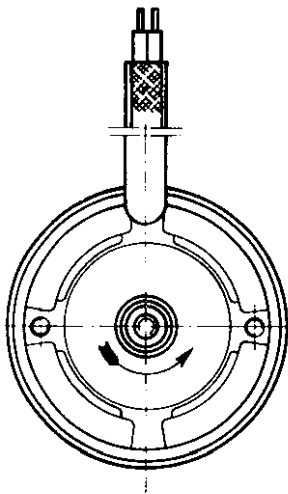
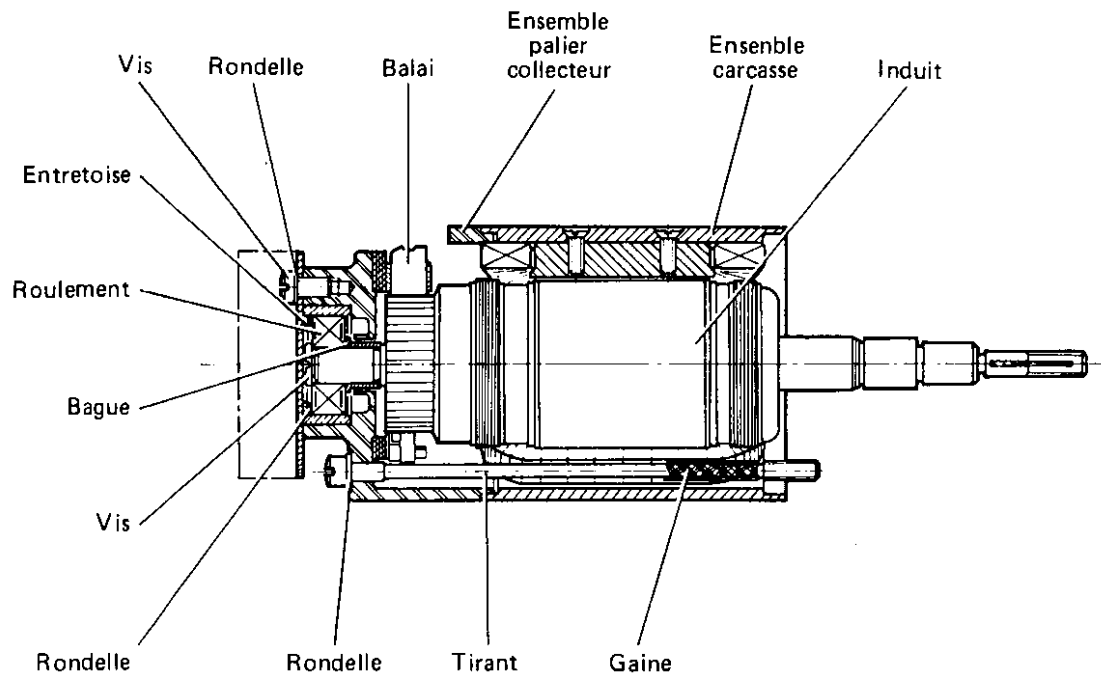


FIGURE 6 - DESCRIPTION DU MOTEUR 206553

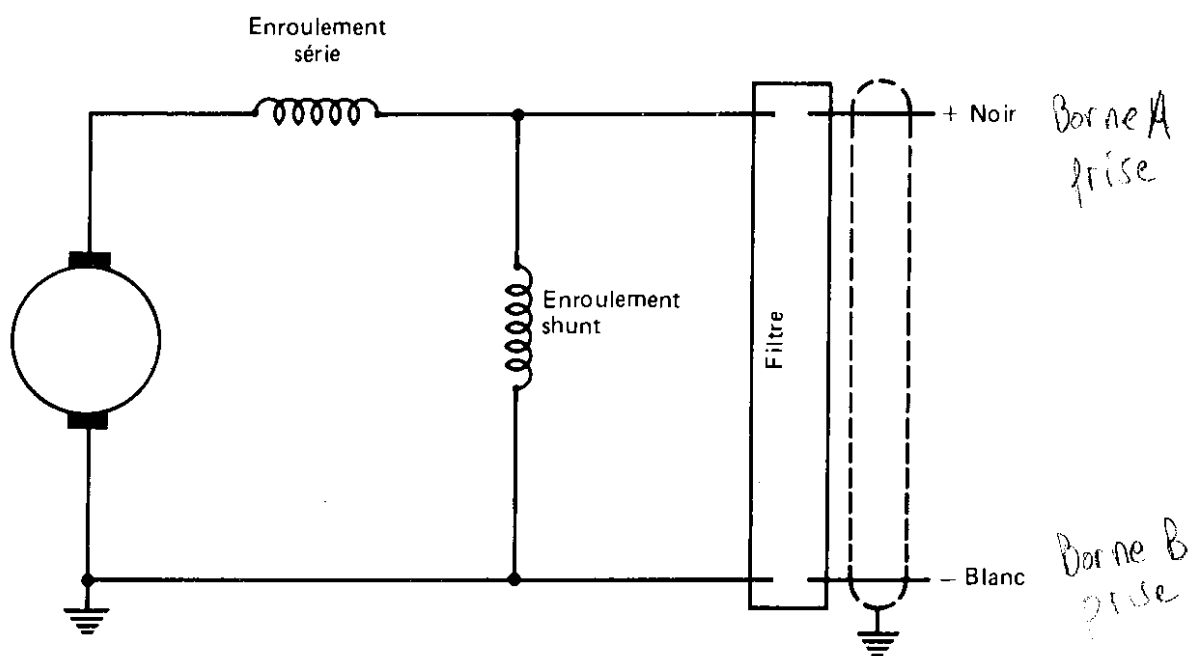


FIGURE 7 - SCHEMA DE PRINCIPE DU MOTEUR 206553